

PROJECT CUTTING

Descrizione	POLIPROPILENE COMPATTO			
Componente base	Polipropilene			
Principali applicazioni	Cartotecnica, espositori, imballaggio, stampe, etc. Adatto per flessografia, serigrafia, digitale e metodi di stampa off-set.			
Colori	Colori e coprenza verificati in base al campione di riferimento.			
Peso specifico teorico apparente	0.92 g/cm ³			
Dimensioni dei fogli	Spessori:	0.30 mm – 2.00 mm ± 5% fino ad un max di ± 0.05 mm		
	Lunghezza:	Spessore < 0.40 mm	500 mm ≤ lungh. ≤ 1500 mm	
		0.4 mm ≤ spessore < 0.80 mm	500 mm ≤ lungh. ≤ 1500 mm	
	Larghezza:	Spessore ≥ 0.80 mm	500 mm ≤ lungh. ≤ 2000 mm	
		Spessore < 0.40 mm	800 mm ≤ largh. ≤ 1000 mm (max)	
Tolleranze sulle dimensioni:	Differenza diagonali:	Formato (diagonali)	1000 mm	2000 mm
		Tolleranza	< 4 mm	< 10 mm
	Lunghezza / Larghezza: ± 3 mm			
Planarità lastra	± 0.6% lunghezza lato corto			
Coefficiente di dilatazione lineare	Valore compreso tra 100-200 µ°/C/m			
Squadratura a richiesta	È possibile disporre di un servizio di squadratura effettuato a temperatura ambiente atto a migliorare le tolleranze sulle dimensioni e la riduzione del formato di fornitura. Tolleranze dimensionali inferiori a ± 1 mm e differenza diagonali < 2 mm durante queste lavorazioni.			

PROJECT CUTTING

Trattamenti ed additivazioni a richiesta


Trattamento corona: il foglio è trattato su entrambi i lati al fine di massimizzare l'adesione dell'inchiostro da stampa e delle colle. Valore all'estruzione: 46 Dynes. Vi rendiamo noto che il trattamento corona tende a decadere naturalmente nel tempo. Si raccomanda di stoccare il prodotto a temperature comprese tra 5 °C e 30 °C in modo tale da mantenere le caratteristiche di prodotto il più a lungo possibile. Se correttamente stoccato, il materiale può essere efficacemente stampabile fino a 3 mesi dall'estruzione (42 Dynes). Raccomandiamo come buona pratica la verifica del trattamento corona e della compatibilità con l'inchiostro prima di procedere alla stampa. Nel caso in cui il trattamento corona dovesse decadere sotto i 40 dynes raccomandiamo di utilizzare un primer prima di processare il materiale.

Si consiglia inoltre l'utilizzo di inchiostri speciali per materiali non assorbenti. Per la stampa UV, consultare il fornitore d'inchiostro per consigli specifici.

Antistatico: additivazione atta a ridurre le cariche statiche, migliorando la maneggiabilità e l'aspetto superficiale (assenza di polveri).

AntiUV: additivazione atta a garantire l'integrità del prodotto se esposto a luce UV.

PROJECT CUTTING

	<p><u>Antifiamma</u>: richiedere specifica scheda informazione prodotto.</p> <p><u>Antimicrobico</u>: additivazione durevole atta a proteggere il polimero dall'infestazione microbica e conseguente formazione di odori sgradevoli.</p>
Imballo	Pallet in legno, film estensibile, reggette, angolari di protezione.
Informazioni aggiuntive	
Requisiti legislativi	<p><u>Conformità alla legge sugli imballi in merito al contenuto di metalli pesanti</u> (Direttiva imballi 94/62/CE).</p> <p><u>Conformità al Regolamento REACH</u> (Reg. 1907/2006/CE).</p> <p><u>Idoneità al contatto alimentare</u> in accordo al DM 21.03.1973 e successivi adeguamenti e Reg. 10/2011 e successivi adeguamenti su richiesta, da richiedere in fase di preventivo.</p> <p><u>Scheda di sicurezza</u>: questo prodotto non rientra nella classe di sostanze per cui è previsto l'obbligo di emissione di una scheda di sicurezza. (Reg. 1907/2006/CE).</p>
Resistenza chimica	<p>Il polipropilene è resistente all'acqua, agli oli, grassi, soluzioni saline, e anche a soluzioni acide e alcaline a temperature inferiori a 60°C. Il PP non va messo in contatto con sostanze fortemente ossidanti. Ondulazioni possono essere generate da un attacco prolungato di idrocarburi alifatici, aromatici e clorurati.</p> 
Temperatura di utilizzo	Si raccomanda di utilizzare le lastre a temperature comprese tra i 5°C e 30°C. Prima di procedere ad ulteriori lavorazioni assicurarsi che il materiale raggiunga una temperatura superiore ai 15°C in ogni suo punto.
Riciclabilità	Le lastre di PP Compatto sono riciclabili al 100%.
Condizioni tecniche base di fornitura	<ul style="list-style-type: none"> • Finitura e colore sono caratteristiche concordate con il Cliente tramite campione di riferimento. • Conformità del materiale a particolari normative (ad es. alimentare, giocattoli, altre) può essere garantita ed eventualmente dichiarata solo se richiesta dal Cliente in fase di preventivo. • Unità di misura vendita: N° lastre; eventuali richieste in Kg vengono convertite utilizzando la densità. • Conservare il cartello d'identificazione del prodotto per esigenze di rintracciabilità. • Tutte le lavorazioni e i controlli sul prodotto sono svolti a temperatura ambiente.